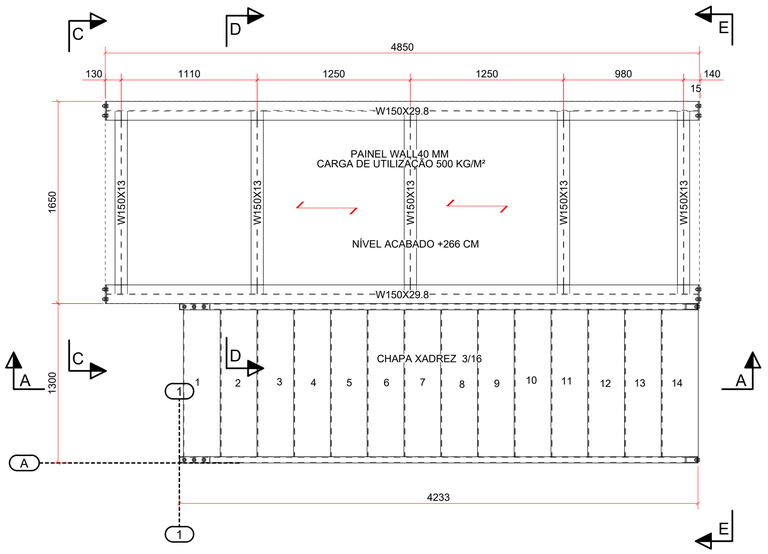
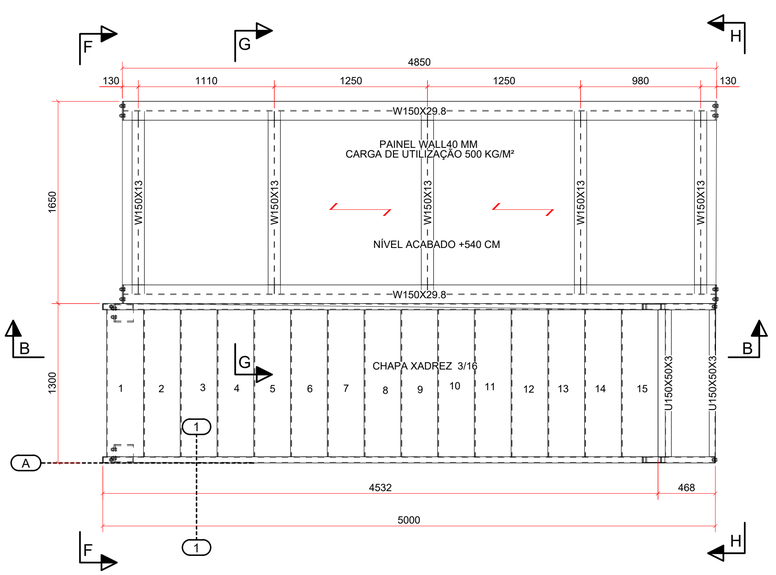
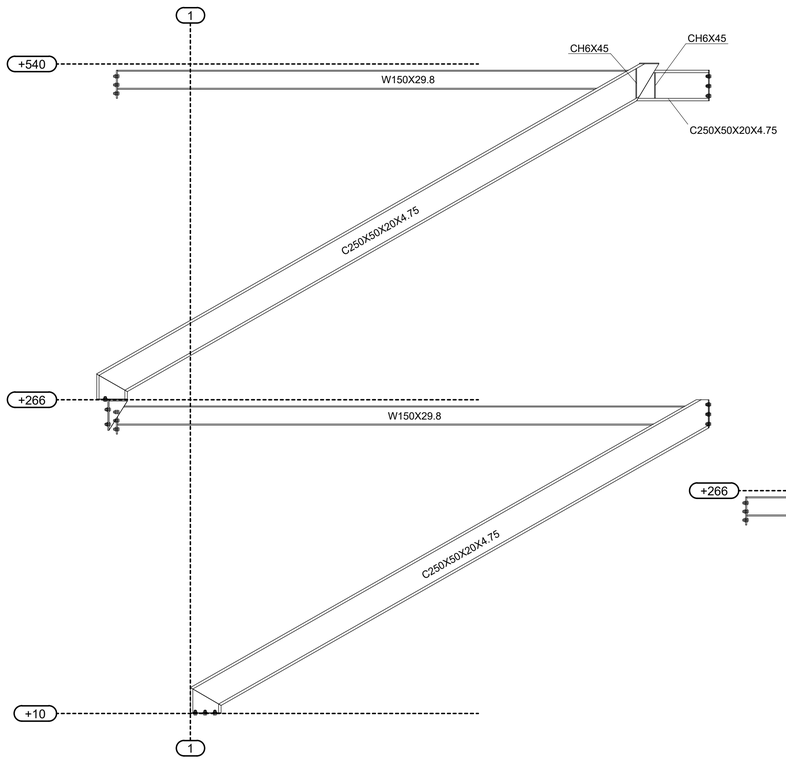


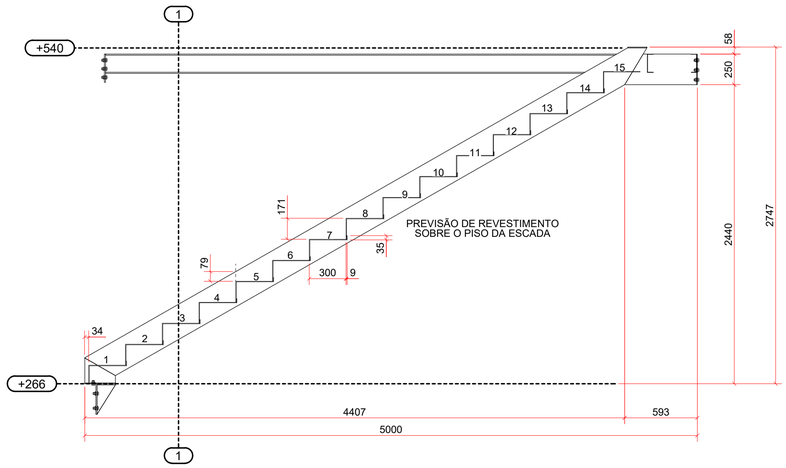
PLANTA 1
Esc.: 1:25



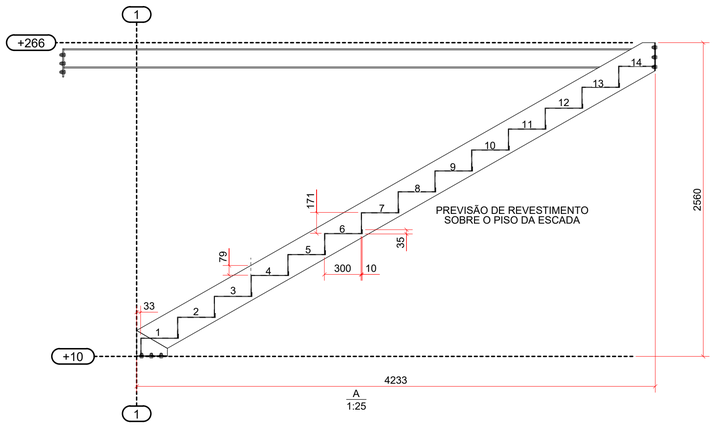
PLANTA 2
Esc.: 1:25



CORTE
1:25



B
1:25



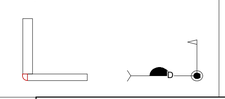
A
1:25

NOTAS SOLDA

Tabela de ligações soldadas

Espessura Peça (mm)	Espessura mínima do cordão efetivo (mm)
< 6,35 mm	3 mm
< 12,5 mm	5 mm
< 19 mm	6 mm
< 37,5 mm	8 mm
< 57 mm	10 mm
< 152 mm	13 mm
> 152 mm	16 mm

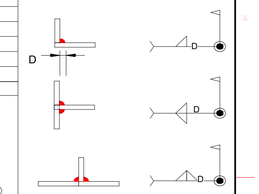
Solda de preenchimento, sem entalhe



Solda de Filete, sem entalhe

Diamentro da garganta ou cordão efetivo (Em única passada) - D

Simbologia

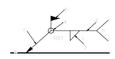


REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

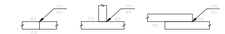
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DOS PARAFUSOS DE UMA LIGAÇÃO

LISTA DE RESUMO DE MATERIAL - PERFIS

Perfil	Material	QTD(mm/m²)	Área(m²)	P.total (kg)
C250X50X20X4.75	A36	22189	15.8	290.7
U150X50X3	A36	2400	1.2	13.8
W150X13	A572-GR.50	14904	10.0	178.0
W150X29.8	A572-GR.50	19320	17.4	570.1
		TOTAL:	44.4	1052.6

LISTA DE RESUMO DE MATERIAL - CHAPARIAS

Perfil	Material	QTD(mm/m²)	Área(m²)	Peso(kgf)
CH4.75	A36	17.46	35.4	651.1
CH6.12	A36	0.16	0.4	7.6
CH10.0	A36	0.47	1.1	37.2
		TOTAL:	36.8	695.9

N°	Comentário	Data	Autor
0	Emissão inicial	MAIO 2026	Eng. Civil/Mecânico Marcus Schoneweg

E + Plan Engenharia Ltda Me

CNPJ:15.018.870/0001-65
Registro no CREA/SC: 127.622-8
www.emais.eng.br - contato@ emais.eng.br
Fone: (48)3093-9350
Rua Najla Carone Goedert, n° 1080 - Sala 1001/1002
Ed. City Office Square- Passa Vinte - Palhoça - SC

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO
DEPARTAMENTO REGIONAL
SANTA CATARINA

Rua Felipe Schmidt, 785 – Centro – Florianópolis
CEP: 88.010.002 – Fone/Fax: (48) 3251-4800
sesc-sc@sesc-sc.com.br

Projeto

ESTRUTURAL

Local: SÃO BENTO DO SUL

End.: R JORGE ZIPPERER, SÃO BENTO DO SUL/SC

Obra: ADEQUAÇÃO DE ACESSIBILIDADE

Conteúdo: DETALHAMENTO ESCADAS METÁLICAS

Proprietário: SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO CNPJ 03.603.595/0001-68

Resp. técnico

Carimbo e Assinatura

Carimbo e Assinatura

Autor do Projeto

Eng. Civil/Mecânico Marcus Schoneweg
CREA/SC: 114046-7

Assinatura

Co-Autor do Projeto

Assinatura

Prancha n°: 1

Total: 3

ITEM | Desenho: MARCUS SCHONEWEG | Escala: Indicada | Data: MAIO /2026

Margens

Tekla Structures